



# DJ Meca tourne complexe avec Techni CN



Sa grande compacité assure au tour **CNtech TT42** de trouver sa place facilement dans les ateliers de sous-traitance, embarreur compris.

Sous la pression des donneurs d'ordres, les entreprises de sous-traitance mécanique ont vu leurs marges fondre. Elles doivent aujourd'hui s'appuyer sur des partenaires compétents, fiables et proches pour leurs investissements en machine-outil.

Afin de résoudre la fabrication de pièces cylindriques complexes, l'entreprise de sous-traitance **DJ Meca** a choisi de faire confiance à l'importateur de machines-outils **Techni CN**. DJ Meca est un groupe de 220 personnes, dont le siège se situe à Feurs (42) et le PDG est Didier Jouve. Avec 40 années d'expérience pour la fourniture complète de pièces mécanique sur plan, pour des secteurs aussi diversifiés que l'énergie, le transport, les biens d'équipements, l'armement, l'aéronautique ou le machinisme agricole, DJ Meca dispose de quatre sites de fabrication, situés sur une ligne reliant Limoges à Grenoble. La stratégie de DJ Meca oriente sa production vers une valeur ajoutée croissante, comprenant la fourniture de pièces de plus en plus techniques et d'ensembles montés. L'objectif visant à l'excellence de fabrication rejoint ceux de la réactivité et de la baisse des coûts de pro-

duction, pour se développer dans cette direction.

## Les questions simples du complexe

Sur le site de Voiron (38), M. Drevon, responsable des méthodes, explique à la rédaction de Mach'Pro : « Un de nos clients nous a confié des pièces de plus en plus complexes, intégrant du tournage et du fraisage. En séries moyennes à grandes, la qualité demandée et le prix consenti exigent que nous les finissions en une seule prise dans la barre. » Très satisfait de centres d'usinage Topper, fournis par l'importateur Techni CN il y a plus de dix ans, toujours en production, le service méthodes l'a consulté pour trouver une machine répondant à ce besoin. Le tour **CNtech TT42**, proposé par Techni CN fut finalement choisi et installé en avril 2012. « Avec sa

**S4X**  
**DNC**  
**iMax6**

La communication  
de votre atelier

WIFI - RÉSEAU - RS 232



ÉDITION  
SIMULATION  
TRAÇABILITÉ  
LIAISON CN

MAZATROL, HEIDENHAIN  
FANUC, SIEMENS, ...

UNE SOLUTION

Concepts  
Infographiques

 **CIMCO**  
Integration



[www.cimco-france.fr](http://www.cimco-france.fr)  
[infocimco@cimco-france.fr](mailto:infocimco@cimco-france.fr)

 N° Indigo 0 825 07 87 08

0,12 Euro TTC/MN



L'ergonomie du tour de décolletage **CNtech TT42** offre une enceinte de travail accessible et une programmation très rapidement assimilable par l'atelier.

## La réponse par les gammes

contre broche de reprise disposant de l'axe C, nous pouvons réaliser les 5 opérations nécessaires en face avant et autant en face arrière en un minimum de temps et un maximum de précision », explique M. Drevon. Un embarreur **lemca Boss 545<sup>E</sup>** assure le chargement des barres de 42 mm de diamètre, pour une production en continu. En acier 35NC6, la première pièce est en cours d'optimisation, afin d'assurer une production d'environ 130 000 pièces par an. Outre les opérations de chariotage, dressage et d'alésage intérieur, leur géométrie implique des fraisages, perçage et taraudages multiples, longitudinaux ou latéraux à l'axe de la pièce. « Ce n'était pas vraiment prévu au départ, mais nous testons également le tour TT42 sur des pièces dans un acier plus dur, » complète M. Drevon. « Ses capacités nous ouvrent de nouvelles perspectives, » dit-il. Ainsi, pour un investissement relativement modeste, le site isérois de DJ Meca répond aux objectifs du groupe de sous-traitance en termes de qualité, délai et prix de ces pièces plus complexes que la moyenne. Dans cette évolution vers la fabrication complète en un seul montage de pièces à haute valeur ajoutée, le service méthodes DJ Meca profite autant des qualités intrinsèques de la machine-outil, que de l'expérience de Techni CN, importateur aux multiples ressources.

Depuis plus de 20 ans, l'importateur Techni CN s'est construit une réputation de grand sérieux comme intégrateur de solutions techniques de production. Ses technico-commerciaux sont de vrais professionnels, à l'écoute des besoins de la fabrication par enlèvement de copeaux, pour tous secteurs. Ses ingénieurs d'applications sont trouveurs de solutions productives, des plus simples aux plus complexes. Partenaire du constructeur taiwanais **Tongtai** depuis l'origine, Techni CN est devenu naturellement importateur de la gamme de tours **CNtech** lorsque leur constructeur **Quick-Tech** est entré dans le groupe **Tongtai-Topper**. Le tour à décolleter TT-42 huit axes a été entièrement repensé, afin d'accroître significativement les possibilités d'usinage et capacités de coupe, pour une surface au sol réduite. Avec les glissières linéaires de guidage, les moteurs à fort couple **Mitsubishi** contribuent à la régularité de coupe pendant des efforts prolongés, avec un très bon niveau de précision et répétitivité. Deux blocs reçoivent un total de 31 outils montés en peigne, dont 12 rotatifs sur pince ER20. Ils encadrent broche et contre-broche, dont la syn-

M. Drevon, à gauche, discute avec Maurice Antonio, technico-commercial chargé du suivi de la gamme **CNtech** chez Techni CN, du fonctionnement du tour de décolletage TT42.

chronisation assure le transfert de la pièce avec une précision de 0,02 degrés. Le changement d'outils est facilité par une ergonomie bien étudiée. La poupée largement dimensionnée est conçue de façon symétrique, afin de dissiper les calories et de favoriser la stabilité thermique. Un axe B, permettant la rotation du bloc supérieur, est installé en option, afin de réaliser les opérations de contourage ou d'usinage non orthogonaux. Le centre de tournage **CNtech** est ainsi fait pour le complexe, avec une cinématique le rapprochant de machines haut de gamme. « Et le **CNtech** est deux fois moins cher que le prix moyen des machines concurrentes ! » conclut Maurice Antonio, chargé de sa vente chez Techni CN.

## Le service en plus

Grâce à ses compétences en robotique et supervision, Techni CN propose également l'intégration de cette gamme de tours en cellule robotisée totalement autonome. DJ Meca a choisi une alimentation par embarreur, conférant déjà une forte capacité de production. En conclusion de cette visite, M. Drevon dit « La rapidité d'intervention et le service de Techni CN nous ont permis de répondre efficacement à la demande de notre client. Pour une entreprise de sous-traitance comme la nôtre, il est important que notre appropriation de la technologie ne souffre pas des ajustements inévitables lors de l'introduction d'une nouvelle machine. Dans ce cadre, Techni CN sait parfaitement répondre à nos besoins. » Qualité, prix, service, que rajouter ?

Michel Pech  
mpech@machpro.fr

