



JTEKT gagne son pari avec Techni-CN



Lorsqu'un groupe japonais demande à son unité française de faire aussi bien, sinon mieux, que ses propres unités, c'est une marque de confiance. Lorsque celle-ci y parvient c'est une preuve de compétence. Mais cela ne se fait pas tout seul.

La ligne de production JTEKT en essai chez Techni-CN a donné pleinement satisfaction, sans débogage nécessaire.

Fondé en 2006, le groupe JTEKT plonge ses racines dans l'histoire de **Koyo Seiko** et de **Toyota Machine Works**. C'est dire si les compétences en production de composants automobiles et en usinage de précision ont présidé à la création de ce groupe international fournisseur de haute valeur ajoutée. Avec plusieurs implantations en France,

l'usine JTEKT de Blois est spécialisée dans la production de composants hydrauliques pour l'automobile. Afin de produire au plus près du marché utilisateur, les dirigeants du groupe japonais ont demandé à leur usine hexagonale de fabriquer un composant déjà fait au pays du soleil levant, dans des conditions économiques au moins égales à celles

existantes. Le défi a été relevé avec bonheur, grâce à un partenariat avec l'équipe Rhônalpine de **Techni-CN**, importateur de machines-outils et intégrateurs de solutions robotisées. « *Nous avons dû mettre toute nos capacités d'ingénierie au service de ce projet* », nous confiait Christian Genieis, dirigeant de Techni-CN, lors de la réception de la ligne de production de ces composants hydrauliques. Une scie avec alimentation automatique de barres, sept centres d'usinage **Fanuc Robodrill**, cinq robots Fanuc, un système de convoyage à trois pistes, le

contrôle final automatisé, un superviseur créé par Techni-CN ont été testés fin janvier dans les ateliers de Techni-CN. Les techniciens de JTEKT, conservant la maîtrise technologique des paramètres de coupe, ont pu vérifier qu'aucun dysfonctionnement n'existait par rapport au cahier des charges. Mieux, ils ont pu tenter d'induire toutes les erreurs possibles dans le système, afin de s'assurer d'une production sans faille. La ligne Techni-CN et son superviseur ont répondu à toutes les attentes. Aujourd'hui en cours de montage chez le producteur, cette cellule technologique devrait prouver qu'une production française économique de pièces mécaniques du plus haut niveau de qualité est toujours possible. Il suffit de trouver la bonne solution technico-économique, avec les partenaires les plus compétents.

La société Techni-CN a été créée en 1990 par Christian Genieis et Pascal Zoryk, tous deux dirigeants actuels de l'entreprise. Sa vocation a toujours été d'importer des machines-outils d'usinage, centres de tournage et d'usinage de qualité, en les valorisant par une forte valeur ajoutée d'ingénierie intégrée. Après la gamme Topper en 91, Techni-CN a implanté en France, dès 94, les séries de tours Muratec MW, MD et MT du japonais Murata Machinery. Les centres de tournage Takamaz et les centres d'usinage Enshu font également partie de l'offre Techni-CN. Pour le grand Est de la France, Techni-CN représente également la gamme des Robodrill Fanuc, que ses équipes intègrent en cellules d'usinage avec les robots polyarticulés de la même marque. Lors d'Industrie Lyon, cette proposition a d'ailleurs emporté le premier prix du copeau sur ce thème. Pour les sociétés qui savent usiner, Techni-CN sait proposer la solution pour automatiser, afin de créer une meilleure valeur ajoutée.

Michel Pech
mpech@machpro.fr